PRB
FINIFORM



MORTIER BÉTON POUR FABRICATION DE PIÈCES MOULÉES DÉCORATIVES

HAUTES RÉSISTANCES

Micro béton spécialement étudié pour fabriquer des pièces moulées de teintes blanche ou colorées.

Réalisation par moulage de statues, de modénatures, de jardinières, d'ouvrages décoratifs, balustres, piliers, poteaux, margelles, dallages, chapes.

DOMAINE D'EMPLOI

MURS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

• CONCEPTION DES MOULES

– Les éléments de moulage doivent être en matière organique (à base de polyester afin d'obtenir des surfaces lisses).

• CONDITIONS D'APPLICATION

– Températures de moulage comprises entre + 5° C et + 35° C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

– Ciment blanc.
– Sables de quartz, fillers calcaires.
– Fluidifiant.
– Hydrofuge de masse.

• PRODUITS

POUDRE :

– Granulométrie maxi (mm) :	3,15
– Densité T/m³	1.65 ± 0,05

PÂTE :

– pH (alcalin) :	12.5 (± 0,5)

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Résistance en compression (Mpa)	> 40
– Résistance en flexion (Mpa)	> 7
– Indice de capillarité (g/dm² mn 0,5)	< 3
– Réaction au feu (incombustible)	M0
– Densité T/m³	2.1 ± 0.1

• MISE EN ŒUVRE

– Taux de gâchage (%) :	14 à 16
– Durée de malaxage (minutes) :	1,30 à 3 (suivant le matériel utilisé)
– Temps de démoulage (heures)	6 à 8

• DÉLAI DE RECOUVREMENT

– Avant une peinture acrylique :	4 à 5 semaines.
– Avant une peinture minérale :	24 heures.
– Avant une patine, vernis :	4 à 5 semaines.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PREPARATION DU MICRO BETON

– 3,5 à 4 litres d'eau propre par sac de 25 kg.

• PREPARATION DES MOULES

– Passer sur les surfaces du moule en contact avec le micro béton, un agent de démoulage adapté.
– Les moules doivent être étanches, si l'étanchéité n'est pas parfaite, réaliser un joint mousse (cas de moules à deux coquilles).
– Si le coulage a lieu in situ, veiller à étancher la partie située entre le coffrage et le plancher afin d'éviter les coulures de laitances.
– Pour les ouvrages armés (ferraillés) respecter la distance entre les fers et la paroi interne du moule (4.5 cm), afin d'éviter le bullage superficiel intempestif par effet de parois, ainsi que la corrosion des fers dans des zones exposées.

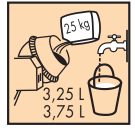
• APPLICATION ET TYPE DE FINITION

Remplissage du moule :
– Le remplissage du moule se réalise en fonction de sa forme (surface, base, hauteur) plus celle-ci sera brisée, plus le remplissage doit être fractionné.
– Couler le FINIFORM dans la pièce de moulage sans aucune interruption au risque de voir des reprises sur l'ouvrage fini.
– La vibration doit être également adaptée à la hauteur du moule, mais aussi au poids de la pièce à mouler et à la consistance du mélange.

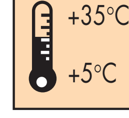
Exemple :
– Dans le cas d'un poteau, remplir par tranche de 50 cm de haut et vibrer à la petite aiguille vibrante avec une fréquence à large amplitude d'une manière régulière pour faire remonter les bulles à la surface du béton.
– Pour les ouvrages de très gros volume, l'âme de la pièce pourra être remplie en béton armé.
– Pour les ouvrages de petits volumes, l'âme pourra être remplie ou laissée en creux.
– L'aspect lisse s'obtient par le simple fait de démouler la pièce, suivi d'un éventuel ébardage des balèvres et imperfections.

• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.



Mélange



Température

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,200 T soit 48 sacs de 25 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



25 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.
NB : Tout sacs entamés doivent être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre de ses propriétés.

CONSOMMATION

La consommation varie selon le calcul m³ de l'ouvrage à couler.
La consommation est de 2100 kg/m³.
Soit à titre d'exemple :
Pour 1 m² de chape de 4 cm d'ép. soit :
0,04 m³ x 2100 = 84 kg/m² de FINIFORM.
Pour 1 m² de dalle de 15 cm d'ép. soit :
0,15 m³ x 2100 = 315 kg/m² de FINIFORM.
Pour un socle en béton de
0,50 x 1,20 x 0,35 de ht, soit 0,21 m³ :
0,21 m³ x 2100 = 441 kg de FINIFORM

Nota : Suivant les ouvrages ceux-ci feront l'objet d'un calcul spécifique de dimensionnement et, de ferraillage.

